

ЧАО « ЮЖКОКС »

Структурное подразделение: углеподготовительный цех

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик – начальник ОГМ

Д.Г. Цяпа  
(подпись) И.О. 02 » 06 2022г

### ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ *128*

На капитальный ремонт Мост под один транспортёр У-35 двухпролётный инвентарный №525  
(вид ремонта) (наименование объекта)

№ п/п	Перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или реставрации	Объём работ		Материалы		Примечание
		Единица измерения	Количество	Наименование	Единица измерения	
1	Изготовление м/к балки Б-1	т/шт	8,8/2	Балка 70Ш3	т	7,8
				Лист товщ 12мм гост 19903	т	1,0
				Кислород	м³	По норме
				Пропан-бутан	м³	По норме
				Электроды Э-46, ф4мм, ГОСТ 9467-75	т	По норме
2	Монтаж м/к балки Б-1 по опорам на мосту	т	8,8			
		шт	2	Кислород	м³	По норме
				Пропан-бутан	м³	По норме
				Электроды Э-46, ф4мм,	т	

54-42  
В.од. № 02 06 2022

				ГОСТ 9467-75				
3	Изготовление м/к связей балок моста	т	1,453	Уголок 80-х8, ГОСТ8509-93	т	0,835	Резка	
		шт	3	Уголок 100х10, ГОСТ8509-93	т	0,335	Сварка	
				Лист t=12мм, ГОСТ19903-74	т	0,283		
				Кислород	м³	По норме		
				Пропан-бутан	м³	По норме		
				Электроды Э-46, ф4мм, ГОСТ 9467-75	т	По норме		
4	Монтаж м/к связей балок моста	т	1,453	Электроды Э-46, ф4мм, ГОСТ 9467-75	т			
		шт	3	Двутавр №30, ГОСТ8239-89	т/шт	2,86/ 13	Резка	
5	Изготовление м/к поперечных балок (б).	т	3,16	Лист t=12мм, ГОСТ19903-74	т	0,3		
				Кислород	м³	По норме		
		шт	13	Пропан-бутан	м³	По норме		
6	Монтаж м/к поперечных балок (б).	т	3,16	Электроды Э-46, ф4мм, ГОСТ 9467-75	т	По норме		
		шт	13	Балка30Ш3	т	0,65	Резка	
7	Изготовление м/к опоры возле угольной башни	т	8,16	Балка40Ш3	т	3,2		
		шт	2	Лист t=12мм, ГОСТ19903-74	т	0,55		
				Лист t=16мм, ГОСТ19903-74	т	0,92		
				Лист t=20мм, ГОСТ19903-74	т	2,84		
				Кислород	м³	По норме		
				Пропан-бутан	м³	По норме		
				Электроды Э-46, ф4мм, ГОСТ 9467-75	т	По норме		
8	Монтаж м/к опоры возле угольной башни	т	8,16	Электроды Э-46, ф4мм, ГОСТ 9467-75	т			
				Болт М30х800	шт	8		
				Болт М30х370	шт	10		
				Болт М24х370	шт	4		
				Гайка М30	шт	36		
				Гайка М24	шт	8		

9	Изготовление м/к опорных ступечиков переопирания моста	т	0,963	Лист t=10мм, ГОСТ19903-74	т	0,363	Резка
		шт	130	Лист t=12мм, ГОСТ19903-74	т	0,6	Сварка
				Электроды Э-46, ф4мм, ГОСТ 9467-75	т	По норме	
				Кислород	м³	По норме	
				Пропан-бутан	м³	По норме	
10	Монтаж м/к опорных ступечиков под мост	т	0,963	Электроды Э-46, ф4мм, ГОСТ 9467-75	т		
		шт	130				
11	Пескоструйная очистка м/к моста	М2	1890	песок	т		
12	Грунтовка металлических поверхностей грунтом в 2 слоя	М2	1890	Грунт ХС-068	кг		
13	Окраска по ранее грунтованных металлических поверхностям в 4 слоя	М2	1890	Эмаль ХВ-785	кг		
	УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ:						
	работы выполняются на						
	действующем металлургическом						
	предприятии (в цехе) в зоне						
	производства работ действующего						
	технологического оборудования						
	(конвейера У-35).						

Составил: механик цеха

Согласовано: Руководитель

УПЦ

(структурное подразделение)

УПЦ

(структурное подразделение)

В.А. Кленин

(подпись, Ф.И.О.)

А.С. Васильев

(подпись, Ф.И.О.)

